

Beladung

Füllmenge / Füllverhältnis 270 kg / 1:20 215 kg / 1:25 180 kg / 1:30

Wasserverdampfung

 bei Füllverhältnis / bei Dampfheizung - 10 bar Sattdampf 1:30 Kleinteile 425 l/h = 7,1 l/min
 1:30 Großteile 295 l/h = 4,9 l/min

Die Betriebsbedingungen beeinflussen die Verdampfung

Trommel

 Durchmesser x Tiefe 1740 x 2240 mm
 Volumen 5330 dm³
Standardausführung

- Kipptrockner mit fixen Medienanschluss im festehenden Seitenteil rechts
- Frontbeladung und Kippentladung an der Rückseite, selbsttätig, taktweise durch Hubtüren
- Abkühlleinrichtung, zeitgesteuert (cool down)
- Umlufteinrichtung
- Touchscreen-Steuerung
- Thermostatisch-elektronische Temperaturregelung von Eintritts- und Ablufttemperatur (SAT) - Dampfventil Bauseits
- Flusenabscheidung in große Flusensäcke
- Dampfheizung bis 15 bar
- Luftführung radial-diagonal
- Reibrad-Trommelantrieb reviersierbar über Keilriemen und Steckgetriebe
- Innentrommel aus nichtrostenden Edelstahl
- Farbe: RAL 5018 türkisblau
- Wärme- und Geräuschkämmung
- Wartungs- und Reinigungsfreundlich
- Stromart: 3/N ~ 50Hz, 400/230 V
- Steuerung für Automatischen Betrieb als Einzel- und Anlagentrockner
- Maschinenausführung gemäß einschlägiger Sicherheitsvorschriften

Sonderausstattungen

- Feststehendes Seitenteil, links
- Be- und Entladung an der Frontseite durch Doppelkipppung (2-way-tilting Version)
- Dampfventil für Temperaturreglung bis 13 bar
- Dampfventil für Temperaturreglung bis 15 bar
- Übertrocknungssicherung ÜS elektron., mittels Infrarot
- Innentrommel mit Antihafbeschichtung
- Kondensatableiter
- Sprinkler
- Sonderspannung, Sonderfrequenz
- CSA-, Nema/UL-Vorschriften
- Sonderlackierung
- Sonderfußgestellhöhen: 300 mm, 500 mm
- Heizregister für Heißöl (225°C) (3-Wege-Kolbensteuerventil bauseits)
- Heizregister für Heißwasser (200°C) (3-Wege-Kolbensteuerventil bauseits)

Zubehör

Transporteinrichtung für Be- und Entladen

Anschluss und Verbrauchswerte

	Anschlusswert	Verbrauch
Elektrik ohne Transporteinrichtungen	31,0 kW	26,3 kW
Sattdampf 10 bar	930 kg/h	725 kg/h
Nennwärmebelastung	360 kW	
Heißöl 225/180°C oder Heißwasser 200/180°C		18500 l/h
Druckluft 6 bar, 6 Chargen/h Ansaugvolumen	1150 l/h	900 l/h

Die Betriebsbedingungen beeinflussen den Verbrauch

Abluftwerte

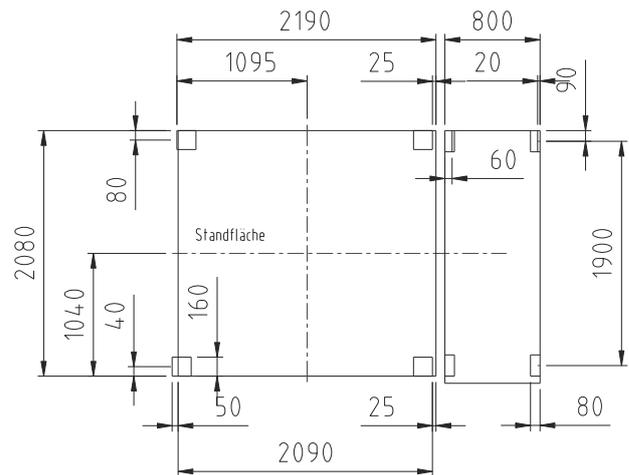
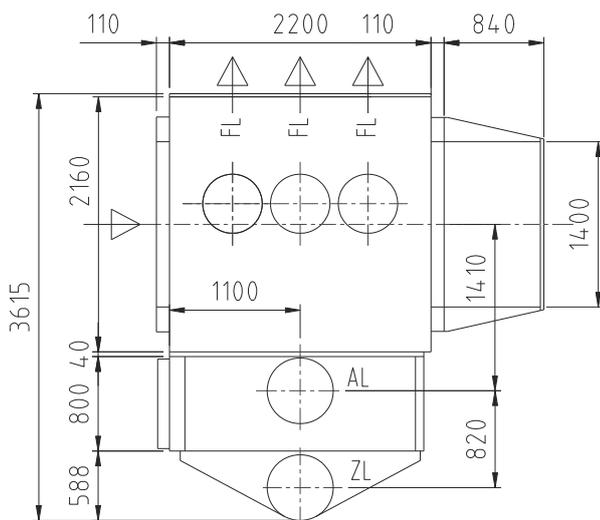
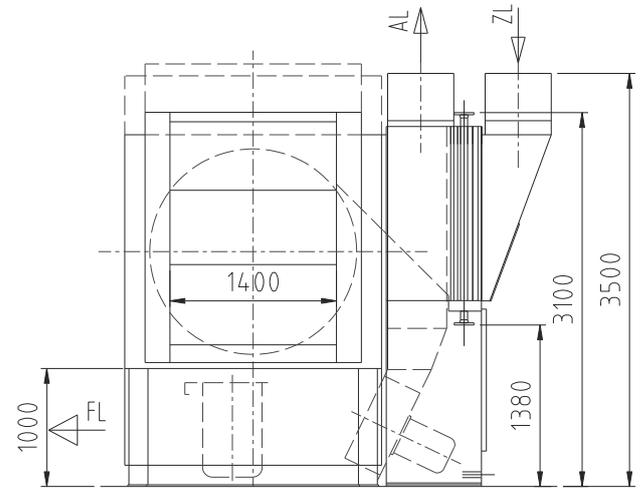
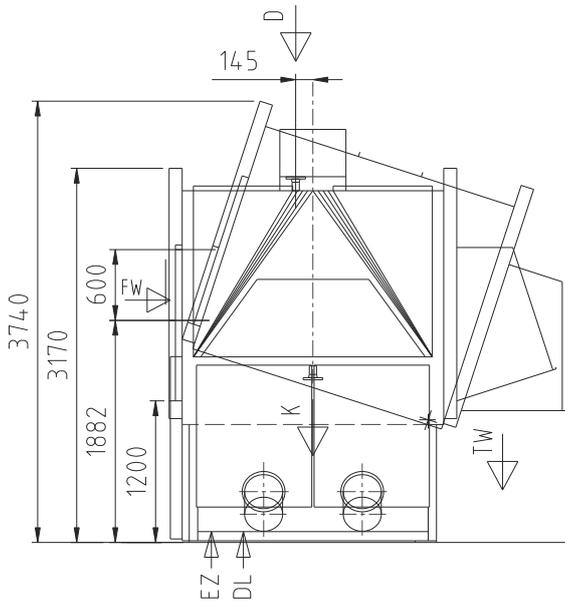
 Abluftvolumen bei Umlufttrocknung 5000-9000 m³/h
 Abluftvolumen bei Durchlufttrocknung + Abkühlvorgang (cool down) max. 18000 m³/h
 Gegendruck aus baust. Abluftteilung max. zul. 3,0 mbar

Verpackung

 Fußgestell demontiert (Colli 1) BxHxT ca. 2300x2300x2600 mm
 (Colli 2) BxHxT ca. 2300x2000x3300 mm
 (Colli 3) BxHxT ca. 2000x2000x700 mm

Gewicht

 netto 4100 kg
 in Betrieb ca. 4540 kg



FW	=	feuchte Ware	
TW	=	trockene Ware	
AL	=	Abluft	DN 560
ZL	=	Zuluft	
DL	=	Druckluft	
FL	=	Flusenentnahme	
EZ	=	Elektrozuleitung	
D	=	Dampf	2x DN50
K	=	Kondensat	2x DN25
HW	=	Heißwasser	DN65
HÖ	=	Heißöl	DN65

Einbringöffnung:	
Höhe	ca. 2400 mm
Breite	ca. 2400 mm
Wandabstand	ca. 600 mm
Beleastung pro	
Fuß	ca. 1150 kg